



Medizinische Funktionsschrankanlagen aus Stahlblech und Edelstahl



Objekteinrichtungen
auf höchstem Niveau.

Wir bieten Ihnen Objekteinrichtungen auf höchstem Niveau:

Überall wo es darum geht, eine bedarfsgerechte Lagerung von Gütern sowie eine hygienisch überzeugende Ausführung zu gestalten, sind wir der richtige Ansprechpartner.

- Medikamente, Instrumente und Verbrauchsgüter etc. müssen bedarfsgerecht und hygienisch einwandfrei gelagert werden.
- Gleichermaßen muss auch die hausinterne Versorgung und Materialwirtschaft schnell und individuell gestaltet werden.
- Unsere Produktlösungen bauen auf langjähriger Erfahrung bei der Umsetzung besonderer Projekte auf.
- Unsere Produkte für den Bereich Medizintechnik finden Sie in vielen angesehenen Häusern im In- und Ausland.
- Für alle Anwendungsbereiche haben wir die passende Lösung, oder entwickeln diese individuell für Sie.
- bei Montage und Aufbau vor Ort setzen wir unsere erfahrenen Montage-Fachleute ein.

Nutzen Sie unser Potential und lassen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit überzeugen.

Beachten Sie die vielfältigen Einsatzgebiete:

- Krankenhäuser
- Kliniken
- Ambulante Behandlungsbereiche
- Pflegeheime
- Reha-Einrichtungen
- Arztpraxen

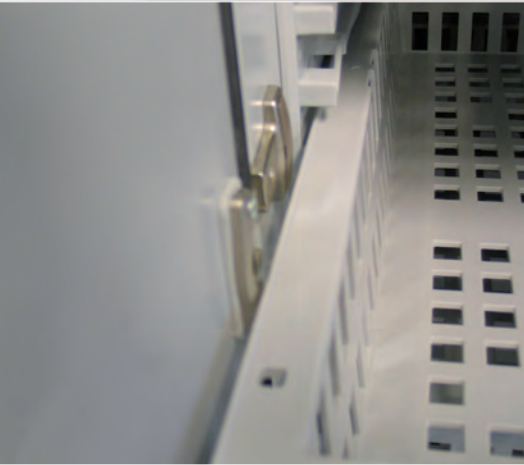


Unser Produktumfang:

Medizinische Funktionsschrankanlagen in Stahlblech, pulverbeschichtet und Edelstahl für alle Pflege-, Funktion-, Diagnostik- und Therapiebereiche z.B.

Umkleide und Wechselkabinen

- Notfall-Ambulanz
- Zentral-OP / Ein- und Ausleitungen
- Intensivstationen
- Sterilgutversorgung
- Zentrallager
- Zentralapotheke
- Schwesternstützpunkte / Teeküchen
- Patientenzimmer
- Behandlungszimmer
- Ver- und Entsorgungsräume / Reinigungs- und Pflegearbeitsplätze, usw.



MEDIZINISCHE FUNKTIONSSCHRANKANLAGEN

Materialausführung

- A. Elektrolytisch verzinktes Stahlblech, pulverbeschichtet / Materialstärke: 1,00mm
- B. Edelstahl (Chromnickelstahl), 1.4301, Oberfläche geschliffen oder gebürstet / Materialstärke: 1,00mm

Oberflächenausführung

Hochwertige Pulverlackbeschichtung / Fassadenqualität (Oberfläche seidenmatt) Schichtdicke ca. 60-80 my

- kratz-, schlag-, klima- und desinfektionsmittelfest
- reflexfrei durch niedrigen Glanzgrad
- nicht brennbar

Lackierung gemäß RAL-, NCS- oder Sikkens-Farbtonkarte nach Wahl des Auftraggebers.

Bauart

Korpus

- Selbsttragende, stabile Konstruktion in doppelwandiger Bauweise, Rückwand einwandig. Geräuschdämmende Isolierung. Wand-, Deckel- und Bodenelemente sind vollflächig verklebt und ausgesteift.
- Im vorderen Bereich sind die Holme zwischen Deckel/ Boden und Seitenwand komplett verwindungssteif verschweißt - dies schließt eine Diagonal-Verwindung aus.
- Innere Seitenwände in fugenloser Ausführung, äußere Seitenwände z.B. bei Beschädigungen leicht austauschbar.

Flügeltüren

Stabile, verwindungssteife doppelwandige Bauweise (ca. 20mm stark), mit leicht abgerundeten Ecken und Kanten. Die Ecken der Türen werden vor dem Lackiervorgang grundsätzlich verlötet und anschließend verschliffen. Dies ermöglicht eine hygienische und dichte Ausführung.

Innenliegende, rundumlaufende Profildichtung aus Silikon mit zusätzlicher Dichtlippe erfüllt höchste hygienische Anforderungen

- desinfektionsmittelfest
- schwer entflammbar
- lichtbeständig,
- BGVV & FDA konform sowie toxikologisch unbedenklich

Scharnierung

Spezielle, selbstzuhaltende, wartungsfreie Modulscharniere, dreidimensional justierbar, volle Schrankinnenraumnutzung ab 90° Türöffnung

Öffnungswinkel

90-220° bei freistehenden Schränken
90-165° bei Reihenschrankanlagen,
Türöffnungsbegrenzer und / oder Magnetschnäpper auf Anfrage möglich

Türgriff

Edelstahlbügelgriffe mit freier Grifföffnung
ca. 128mm x 32mm.

Weitere Griffausführungen und Muschelgriffe auf Anfrage möglich !

Schubladen

Abnehmbare Schubladenblenden in stabiler, verwindungssteifer doppelwandiger Bauweise (ca. 20mm stark) mit abgerundeten Ecken und Kanten.

Innenliegende, rundumlaufende Profildichtung auf den Korpus bzw. auf horizontale Zwischenstege aus Stahlblech, pulverbeschichtet aufschlagend.

Geräuscharme Schubladenführung auf kugelgelagerten, synchron geführten Teleskopschienen mit Endarretierung (generell als Vollauszug). Ein Anschlag sichert das vollständige Herausziehen der allseitig justierbaren Schublade.

Sockel

Stabiler abgekanteter Sockelrahmen mit Nivellier Vorrichtung und durchgehender Sockelblende Höhe: ca. 100 mm

Einlegeböden

Böden im Raster von 25 mm höhenverstellbar auf korrosionsbeständigen Auflegewinkeln. Ausführungen, wahlweise: Holz, Glas, Vollkunststoff, Stahlblech, Edelstahl.

Abmessungen

Maßanordnung der Elemente entsprechend der DIN und DIN-Modulnorm

Korpusbreite (Front):	450 / 600 / 900 / 1200 mm
Korpustiefe:	360 / 585 mm
Korpushöhe ohne Sockel:	2000 mm
Sockelhöhe:	100 mm

Maßanordnung der Elemente entsprechend der DIN STE-Norm

Korpusbreite (Front):	375 / 750 mm
Korpustiefe:	680 mm
Korpushöhe ohne Sockel:	2000 mm
Sockelhöhe:	100 mm

Oder

Maßanordnung der Elemente entsprechend der ISO-Norm

Korpusbreite (Front):	460 / 660 / 920 / 1320 mm
Korpustiefe:	360 / 480 / 680 mm
Korpushöhe ohne Sockel:	2000 mm
Sockelhöhe:	100 mm



Beispielanlagen



▲ Reinigungstischanlage mit Ultraschallbecken



▲ Pflegekombinationen mit integrierten Reinigungs-/Desinfektionsautomaten, Hospitalausgüssen, Abfallauszugsschrank, Desinfektionsmittelzumischgeräten und Lagereinheiten für Urinflaschen und Steckbecken



▲ ISO-Hochschrank mit Modulausstattung und Auszug zur Katheterlagerung



▲ Schrankkombination mit Medikamentenkühlschrank und Lagereinheit für Endoskope (mit Auszugswänden)



▲ Packtisanlage mit Aufsatzelement und Edelstahl-Regal



▲ Lagerschrank für Ste-Container in der Sterilgutversorgung

Die KLAUS ROSSEK GmbH liefert Ihnen komplette Objekteinrichtungen in den Produktgruppen:

- Klinik-Funktionsschränke
- F30A/F60A-Schrankanlagen und Verkleidungen
- Sanitärtrennwände
- Garderobenschränke
- Garderobensysteme / Sitzbänke
- Systemschränke / Materialschränke
- Falttürschränke und Verkleidungen
- Werkstattprogramm
- Brüstungsverkleidungen / Metall-Innenausbau

Wir sind Ihr kompetenter Partner für Objekteinrichtungen auf höchstem Niveau! Bei uns finden Sie ein umfangreiches Angebot an Produkten und Service-Dienstleistungen. Zur Realisierung individueller Kundenbedürfnisse bieten wir Ihnen:

Design

Unsere Produkte haben sich in vielen Objekten bestens bewährt. Überzeugende Funktionalität, modernes Design und perfekte Oberflächen – Qualität bietet eine effektive und ansprechende Raumgestaltung.

Planung

Wir analysieren mit Ihnen gemeinsam Problemstellungen und Lösungsmöglichkeiten. Unser Planungsteam entwickelt dazu entsprechende Lösungsvarianten, um ein Optimum an effektiver Funktionalität zu schaffen.

Realisierung

CAD-Zeichnungserstellung und komplette technische Abwicklung von Bauvorhaben jedeweder Größenordnung.

Fertigung

Die nachgeschaltete Produktion verfügt über hochmoderne CNC-gesteuerte Fertigungsanlagen. Die hohen Qualitätsstandards der Produkte werden in der Regel durch die Zertifizierung nach DIN/ISO bestätigt.

Lernen Sie unsere innovativen Produkte und Lösungen kennen. Bei Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

KLAUS ROSSEK GmbH BERATUNG - PLANUNG - AUSFÜHRUNG



KLAUS ROSSEK GMBH
OBJEKTEINRICHTUNGEN

KLAUS ROSSEK GMBH
Kölner Straße 267 · 57290 Neunkirchen
oder
Postfach 1128 · 57272 Neunkirchen
Telefon: +49 (0) 2735 / 65 68-0
Telefax: +49 (0) 2735/ 65 68-20
E-Mail: info@klaus-rossek-gmbh.de
Internet: www.klaus-rossek-gmbh.de